



Hochplastischer Bindeton für die Technische Keramik

Handelsname: Klingenberger Spezialton
EG.Nr.:26083000

Lieferformen: Rohton, Schnitzelton
Körnung, Tonmehl

Chemische Analyse (geglüht)

SiO ₂	57,50	% +-
Al ₂ O ₃	34,50	% +-
TiO ₂	1,32	% +-
Fe ₂ O ₃	3,47	% +-
CaO	0,71	% +-
MgO	0,96	% +-
K ₂ O	1,29	% +-
Na ₂ O	0,08	% +-

Mineralphasen

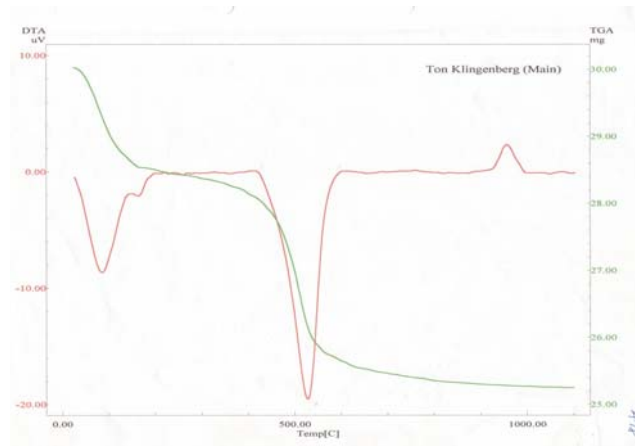
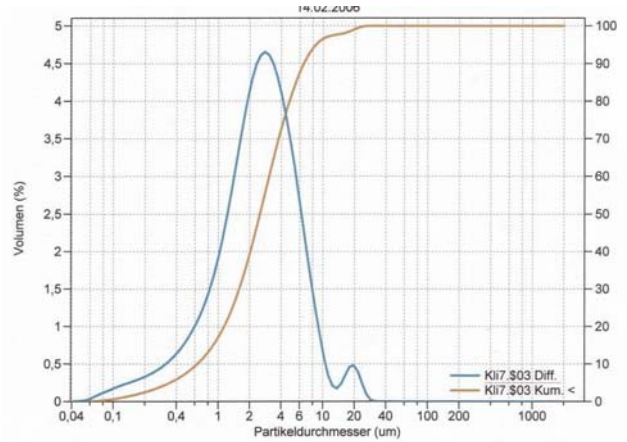
Kaolinit	68	%
Illit + Wechsellagerminerale	29	%
Quarz	3	%

Korngrößenanalyse (Laser Granulometer)

> 20 μ	5	%
2 – 20 μ	70	%
< 2 μ	25	%
Mittlere Teilchengröße	4,7	μ

physikalische Werte

Glühverlust	10,50	% +-
Anmachewasserbedarf	35,70	% +-
Trockenbiegefestigkeit	4,10	MPa
Trockenschwindung	11,00	% +- 0,2 %



Brennverhalten

Temperatur / ° C	Rohdichte /g/cm ³	Wasseraufnahme /Vol. -%	Schwindung / %	Biegefestigkeit / MPa	Brennfarbe
20	1,85		11,2	4,1	
600	1,69	16,3	0,6	3,4	
800	1,67	20,2	0,8	4,3	beige
1.000	2,03	8,4	3,1	4,2	beige
1.100	2,42	2,3	10,4	17,4	gelb
1.200	2,41	2,2	9,7	18,7	gelb-grau

Dehnung – Schwindung

Vorbrenntemperatur	1.000 °C	1.100 °C	1.200 °C
20 - 500 °C	47,5 x 10 ⁻⁷ 1/K	64,4 x 10 ⁻⁷ 1/K	69,7 x 10 ⁻⁷ 1/K
20 - 600 °C	48,6 x 10 ⁻⁷ 1/K	64,2 x 10 ⁻⁷ 1/K	67,3 x 10 ⁻⁷ 1/K

Spezifische Oberfläche: 62,5 m² / g (BET)